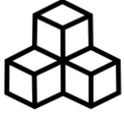


APPA 3D

**IMPRESORA 3D FAST-JET-1500**  
**(2025)**  
**IMPRESORA DE GRAN FORMATO**  
**(A PARTIR DE PELLETS)**





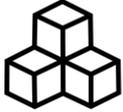
# APPA 3D

- **Descripción general de la impresora:**

La impresora 3D de gran formato FAST-JET-1500 es un dispositivo de impresión 3D basado en el principio de la tecnología de deposición de granulo fundido (FGF), con una temperatura de impresión de hasta 500 °C, una temperatura de la plataforma de impresión de hasta 120 °C y una temperatura de la tolva almacenadora de pellets de hasta 120°C.

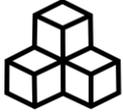
Cuenta con la posibilidad de imprimir hasta 6kg/h y utilizar nozzles de hasta 10mm de diámetro, todos estos parámetros la convierten en la máquina perfecta para realizar prototipos y piezas finales de gran tamaño con un costo muy bajo.

<b>Parámetros básicos</b>	<b>Funciones básicas</b>
<b>Volumen de impresión: 1500x1500x1500 mm</b>	<b>Tasa de extrusión: 6KG/hora</b>
<b>Temperatura máxima de extrusor: 500°C</b>	<b>Cuenta con tres zonas de calentamiento en el extrusor</b>
<b>Temperatura máxima de la plataforma de impresión: 120°C</b>	<b>Estructura reductora de engranajes planetarios de extrusión</b>
<b>Temperatura máxima de la tolva almacenadora de pellets: 120°C</b>	<b>Circulación de líquido refrigerante en las tres zonas de alimentación</b>
<b>Dimensión del pellet: 1.5-4 mm</b>	<b>Es apta para la mayoría de los termoplásticos del mercado</b>



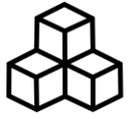
- **Especificaciones:**

<b>Características</b>	
Tecnología de impresión: Fusión en caliente de partículas ( F G F )	Volumen de impresión: 1500x1500x1500 mm
Dimensiones del equipo: 2160x2900x2520 mm	Dimensiones del embalaje del equipo: 2290x3030x2490
Peso neto del equipo: 2000 kg	Peso del embalaje del equipo: 2300 kg
Dimensiones del compresor de aire: 890x650x835 mm	Dimensiones del tanque de aire: 720x680x2060 mm
Dimensiones de la tolva almacenadora de pellets: 1510x810x1045 mm	Dimensiones del embalaje del compresor de aire y de la tolva: 1510x810x1045mm
Dimensiones embalaje del tanque de aire: 880x2220x930mm	Peso neto de la tolva almacenadora: 42 kg
Peso neto del compresor de aire: 131 kg	Peso neto del tanque de aire: 100 kg
Peso del embalaje del compresor de aire y la tolva: 233 kg	Peso del embalaje del tanque de aire: 200 kg
Temperatura máxima del extrusor: 500°C (3 zonas de calentamiento, resistencias tipo anillo)	Temperatura máxima de la plataforma de impresión: 120°C (2 zonas de calentamiento)
Temperatura máxima de la tolva almacenadora de pellets: 120°C	Tamaño soportado de los pellets: 1.5-4mm (Termoplásticos)
Método de alimentación: succión de inducción automática	Diámetro del pico: 2mm (estándar), 4/6/8/10mm (opcional)
Diámetro del pico: 2mm (estándar), 4/6/8/10mm (opcional)	Método de refrigeración: refrigeración líquida
Flujo volumétrico máximo: 6kg/h, 1282mm³/s (10mm Nozzle, utilizando pellets de PLA de alta velocidad).	Ratio L&D del tornillo:10.5:1 Velocidad de rotación máxima del tornillo:60r/min
Material del nozzle: Aleación de cobre (pellets de material puro), Acero endurecido (materiales compuestos).	Precisión de posición: X/Y: 5.86µm Z:1.56µm



## APPA 3D

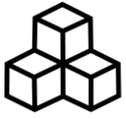
Método de transmisión del movimiento en XY: Guías lineales y correas sincrónicas dentadas Motor de circuito cerrado	Método de transmisión del movimiento en Z: Guías lineales y tornillos de bolas recirculantes Motor de circuito cerrado
Parámetros eléctricos: Impresora: 215-250V, 3 fases, Sistema de 5 cables /360-400V, 3 fases, Sistema de 5 cables. 50-60Hz Consumo máximo:14200W Compresora de aire: 360-400V, 3 fases, Sistema de 5 cables. 50-60Hz Consumo máximo:7600W Tolva: 215-250V, 1 fase, Sistema de 3 cables. 50-60Hz Consumo máximo:400W  Consumo promedio durante 24hrs de impresión: 6.0KW/H (PET-G)	Software: IEMAI 3D EXPERT, CURA, S3D, Prusa, OrcaSlicer  Transferencia de archivos: Ethernet, USB, WIFI  Tipo de archivos soportados: STL, OBJ,3MF, etc.
Pantalla a color táctil de 10.1 pulgadas, lenguaje configurable y de uso simple. Resolución: 1280x800px.	Cámara incorporada (opcional)
Recuperación de la impresión ante pérdida de la energía o apagado involuntario del equipo	Sensor de ausencia de pellets
Sistema de apagado automático programable	Sistema de absorción por vacío de la plataforma de impresión



**APPA 3D**

• **Imágenes de la impresora:**



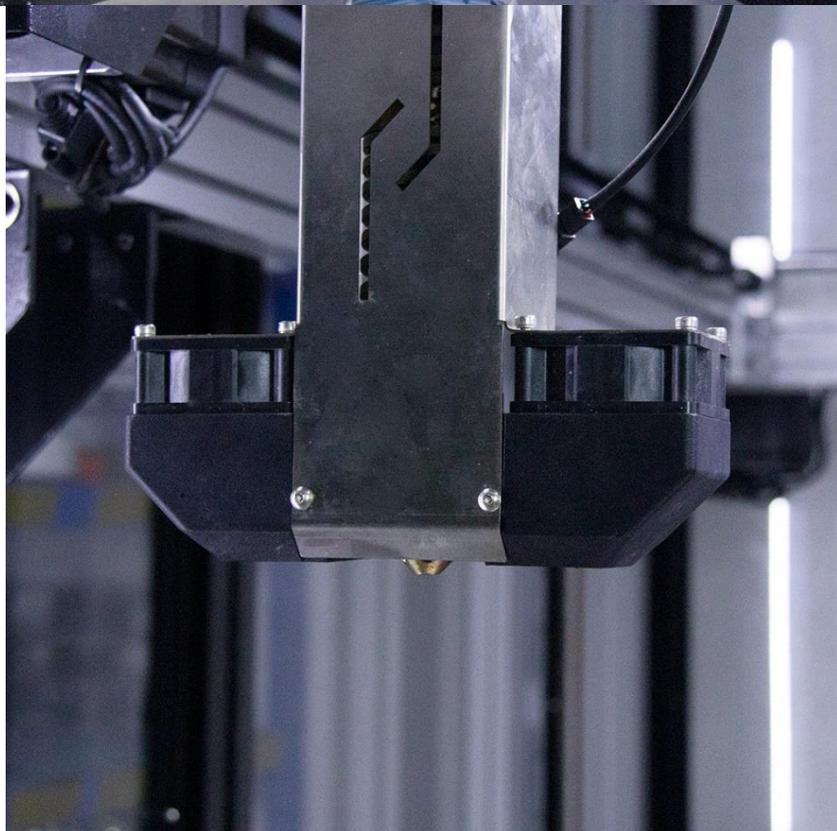
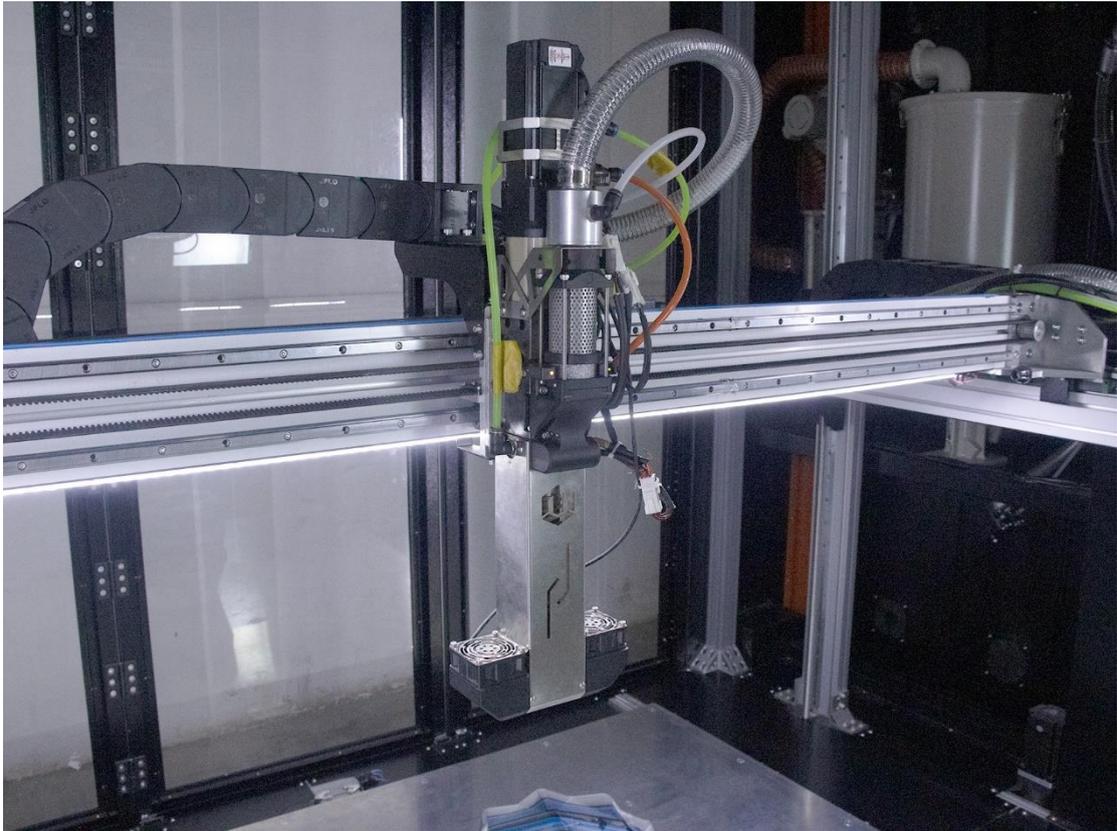


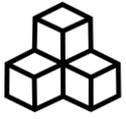
APPA 3D





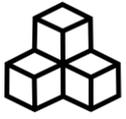
**APPA 3D**



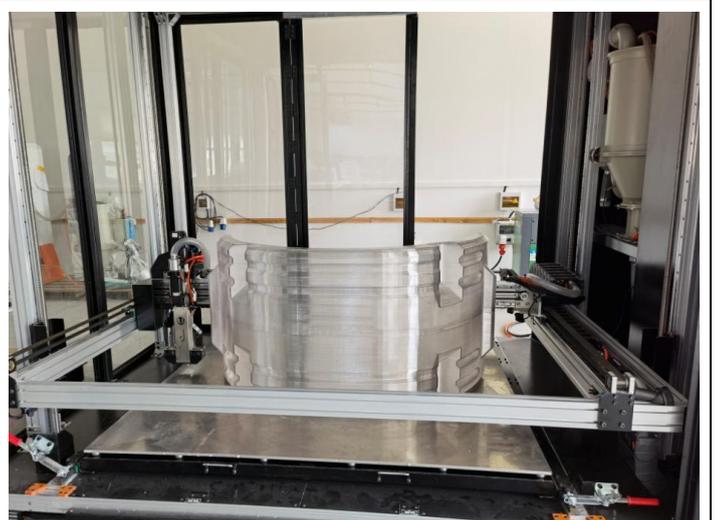


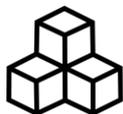
APPA 3D





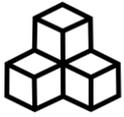
APPA 3D





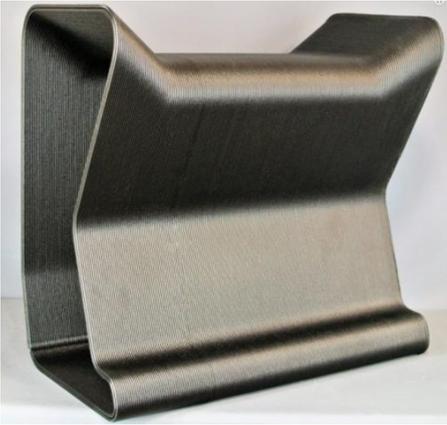
## • Resumen de algunos de los materiales que pueden usarse:

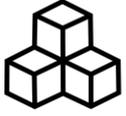
<b>Materiales</b>	<b>Características principales</b>
PLA	Debido a su desempeño ambiental, es adecuado para la decoración de interiores, muebles y otras escenas.
CF-PLA	Con estabilidad dimensional y características de ligereza, se puede utilizar para fabricar muebles o piezas funcionales.
ASA	Debido a su excelente resistencia a la intemperie, es adecuado para escenas al aire libre como la decoración arquitectónica.
ABS	Con excelentes propiedades mecánicas y estabilidad dimensional, se puede utilizar para fabricar moldes cuya temperatura de funcionamiento no supere los 60 grados.
PC	Con excelente resistencia al calor y estabilidad dimensional, se puede utilizar para hacer moldes con una temperatura no superior a 100 grados.
CF-PC	Con excelente resistencia al calor, estabilidad dimensional y características de peso ligero, se puede utilizar para fabricar moldes y piezas funcionales cuya temperatura de funcionamiento no supere los 110 grados.
PETG	La alta transparencia, la buena capacidad de impresión y la protección y seguridad del medio ambiente se pueden utilizar para fabricar muebles, decoración y varios prototipos.
TPU	Tanto flexibilidad como elasticidad, adecuado para ayudas de rehabilitación y productos similares al caucho.
PA	Con una excelente resistencia a la fatiga y al calor, es adecuado para ayudas de rehabilitación y productos industriales resistentes a la temperatura.
CF-PA	Con excelente resistencia a la fatiga, resistencia al calor y propiedades de peso ligero, es adecuado para ayudas de rehabilitación, productos industriales similares al caucho y resistentes a la temperatura.
PP	Con excelente resistencia a la fatiga, es adecuado para ayudas de rehabilitación y productos industriales.



**APPA 3D**

• **Modelos impresos y aplicaciones:**

<b>Muebles</b>	<b>Conducto de coche</b>	<b>Patineta</b>
		
<b>Respaldo</b>	<b>Muebles</b>	<b>Maniquí</b>
		
<b>Cubierta de PC para lámparas</b>	<b>Cubierta para lámpara</b>	<b>Ayudas para rehabilitación</b>
		



**APPA 3D**

### **Muestras impresas en 3D de pellets**

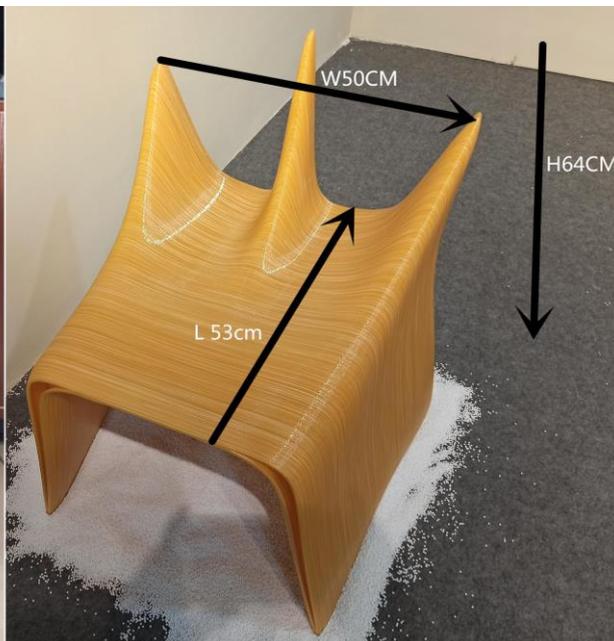
1. Una silla tamaño real 57x74x90 cm, PETG, tiempo de impresión 17 horas. Diámetro de pico 2,0 mm, altura de capa 1,8 mm.

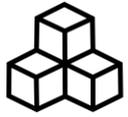




**APPA 3D**

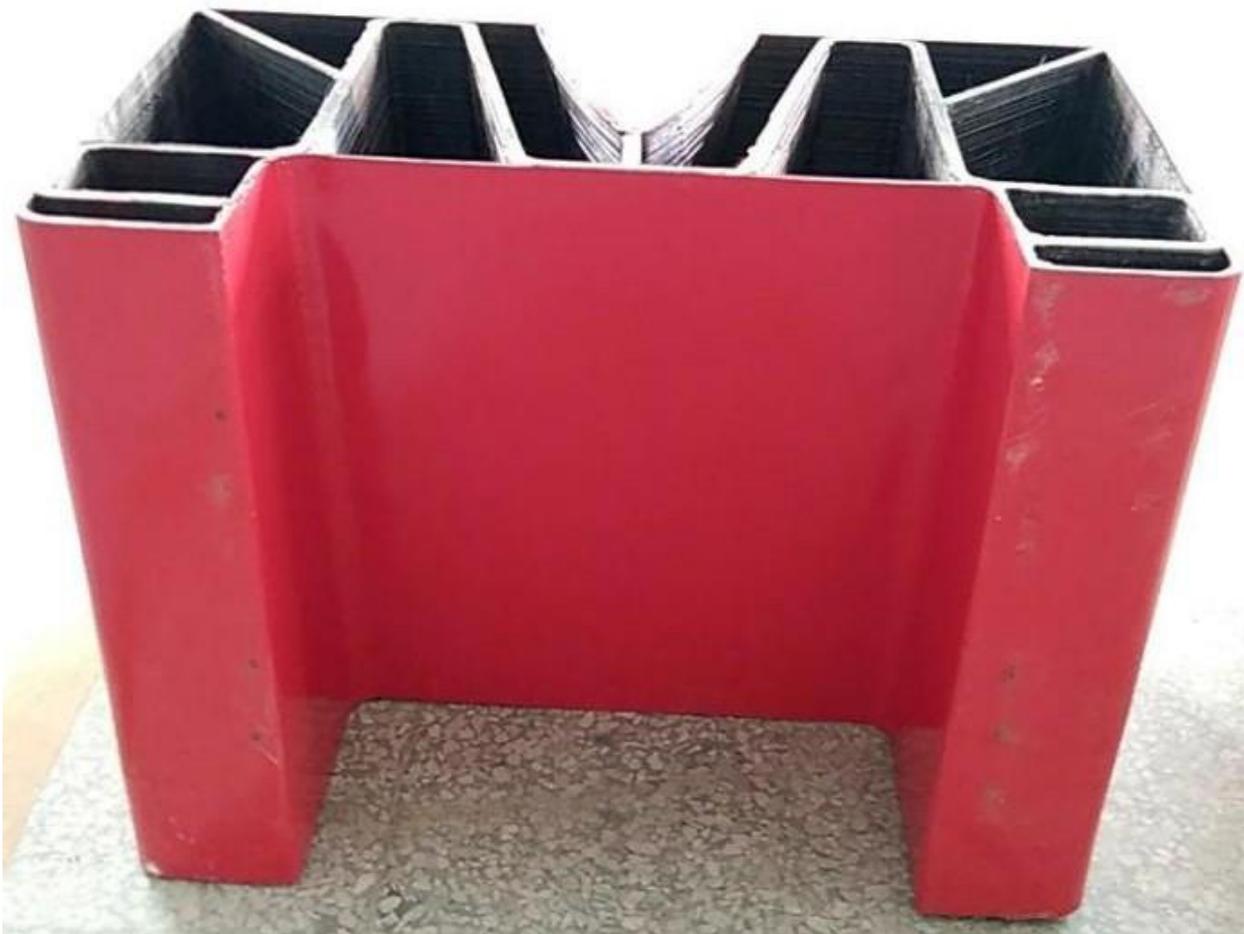
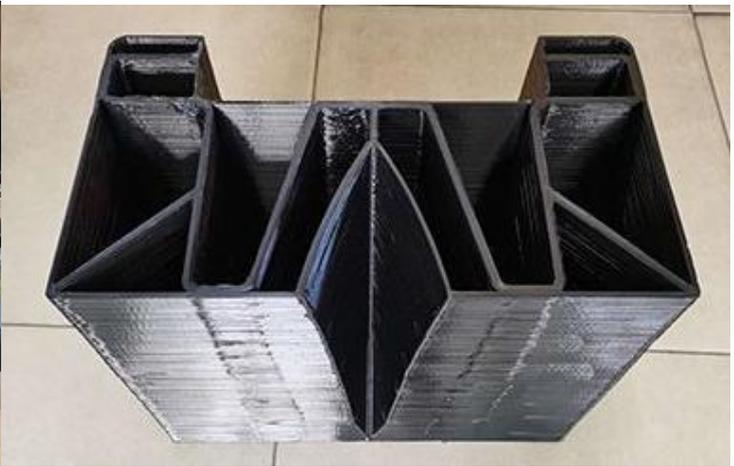
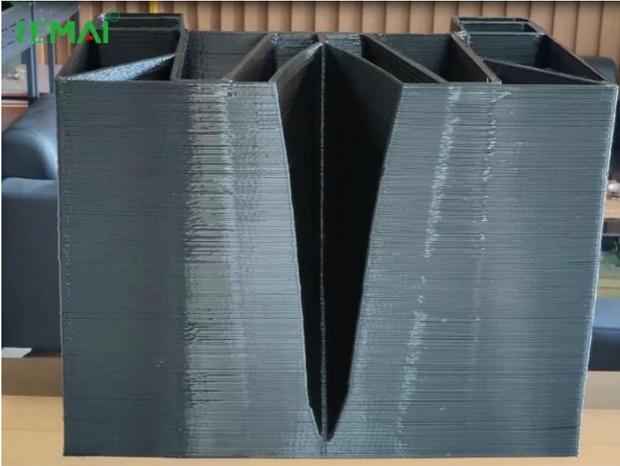
2. Una silla tamaño real 50x53x64 cm, PETG, hecha por impresora 3D de pellets, tiempo de impresión 13 horas. Diámetro de pico 2,0 mm, altura de capa 1,0 mm.

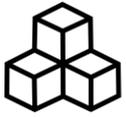




**APPA 3D**

3. Una parte de un barco, tamaño L58xW22xH 43cm, PETG, impresa con una impresora 3D de pellets, 21 horas. (proceso: impresión 3D + pulido + pintura).

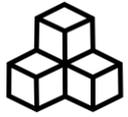




**APPA 3D**

4. Jarrón de arte, Tamaño: H55cmxD35 cm, impreso por impresora 3d de pellets, pellet de WOOD PLA, 2,5 horas. Diámetro de pico 2,0 mm, altura de capa 1,0 mm.

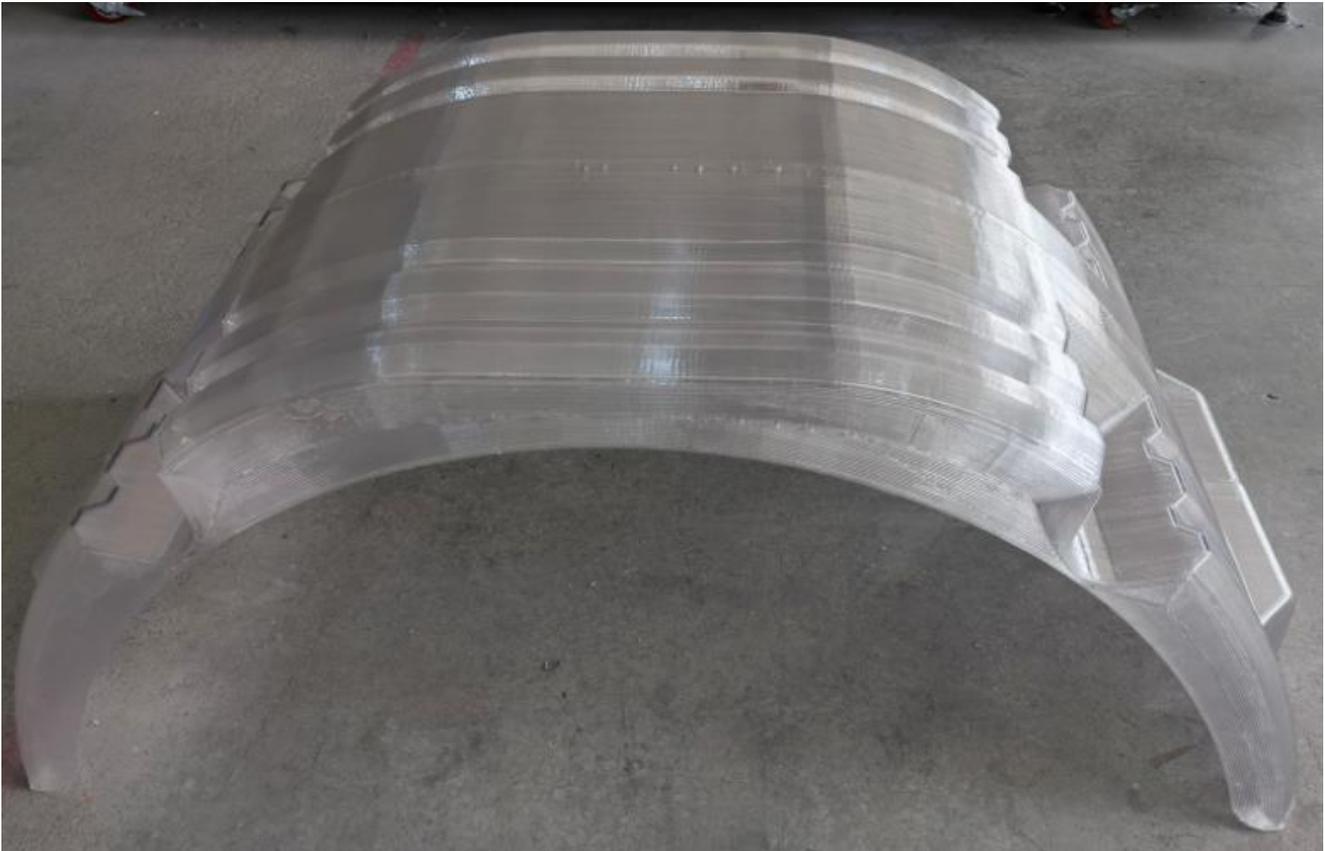
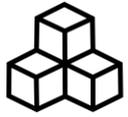




**APPA 3D**

**5. Jarrón de arte, Tamaño: H149 x D50 cm, impreso por impresora 3D de pellets, pellet PETG, 19 horas. Diámetro de pico 2,0 mm, altura de capa 1,2 mm, espesor de pared de 5 mm.**





**6. Guardabarros de automóvil, tamaño: 1315x540x670 mm, impreso con impresora 3D de pellets, pellet PETG de 10 kg, 30 horas**



**APPA 3D**