



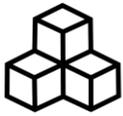
APPA 3D

IMPRESORA 3D MAGIC-HT-MAX (2025)

IMPRESIÓN DE MATERIALES DE ALTO

RENDIMIENTO



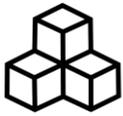


• Descripción general de la impresora:

La impresora 3D de material de alto rendimiento MAGIC-HT-MAX es un dispositivo de impresión 3D basado en el principio de la tecnología de deposición de fusibles (FFF). Tiene una temperatura de impresión de hasta 500 °C, una temperatura de la plataforma de impresión de hasta 200 °C, un ambiente calefaccionado de hasta 150 °C y un espacio para el filamento en uso con una temperatura máxima de hasta 65°C.

La temperatura del ambiente calefaccionado es compatible con la mayoría de los materiales de impresión 3D poliméricos (termoplásticos) del mercado, incluidos los plásticos de ingeniería especiales PEEK, PPSU, ULTEM, PEKK, etc., con un cabezal de impresión doble desmontable (elevación independiente), lo que crea las condiciones para un fácil mantenimiento. Es compatible con PLA y material de soporte soluble en agua (PVA), ABS y material de soporte a base de limoneno (HIPS), y también admite la impresión de soporte a alta temperatura de materiales de ingeniería especiales PEEK, PEI, PPSU, etc.

Parámetros básicos	Funciones básicas
<ul style="list-style-type: none">• Volumen de impresión: 500x500x700 mm• Temperatura máxima del extrusor: Hasta 500°C• Temperatura máxima del ambiente calefaccionado: Hasta 150°C• Temperatura máxima de la cama: Hasta 200°C• Temperatura máxima del porta bobina calefaccionado: 65 °C• Humedad del gabinete a prueba de humedad >15%RH.	<ul style="list-style-type: none">• Extrusor desmontable, doble, elevable, independiente y con refrigeración líquida.• Recuperación ante corte de energía.• Advertencia ante ausencia de filamento.• Refrigeración líquida.• Plataforma de impresión con absorción por vacío.• Control WI-FI.• Nivelación automática.• Limpieza automática del extrusor.



APPA 3D

• **Especificaciones:**

Parámetros detallados:	
Método de formación: FFF	Volumen de impresión: 500x500x700 mm
Dimensiones del equipo: 1080x1380x1950mm	Dimensiones del embalaje: 1300x1600x2300mm
Peso neto: 750kg	Peso del embalaje: 850kg
Temperatura máxima de la plataforma de impresión: 200°C	Temperatura máxima del porta bobina: 65°C
Temperatura máxima de los extrusores: 500°C	Temperatura máxima del ambiente calefaccionado: 150°C
Plataforma de impresión de fibra de carbono o membrana polimérica	Fijación de la plataforma de impresión: Por absorción al vacío.
Extrusor desmontable, doble, elevable, independiente y con refrigeración líquida. (Limpieza automática).	Diámetro del pico: 0.2, 0.4, 0.6, 0.8 y más.
Velocidad de impresión máxima: 150mm/s	Aceleración máxima: 1000 mm/s ²
Flujo volumétrico máximo: 16.5mm ³ /s (0.6mm Nozzle, velocidad 100mm/s , utilizando PLA).	Diámetro del filamento: 1.75 (termoplástico), admite filamentos de terceros.
Material del nozzle: Aleación de cobre (filamentos de material puro), Acero endurecido (materiales compuestos).	Precisión de posición: X/Y2.5µm Z:0.78µm
Parámetros eléctricos: 220V±10% 50-60Hz Consumo máximo 6500W 24 Hrs. Consumo promedio durante 24hrs de impresión: 4KW/H (PEEK) 0.5KW/H (PLA)	Software: IEMAI 3D EXPERT,CURA,S3D,Prusa,OrcaSlicer Transferencia de archivos: Ethernet,USB,WIFI Tipo de archivos soportados: STL,OBJ,3MF Etc

**● Ventajas:**

Ventajas	Descripción
Extrusor desmontable.	Fácil de reemplazar y realizar mantenimiento.
Doble extrusor de alta y baja temperatura de elevación individual.	Sin interferencias durante impresiones de doble extrusor. Materiales de soporte (acepta materiales de soporte de alta temperatura). Impresiones con dos colores o dos materiales.
Sistema de refrigeración líquida.	Cabezales de impresión con refrigeración líquida. Mejor disipación del calor. Mayor vida útil de la impresora.
Tuerca de bolas recirculantes Guía lineal	Transmisión de alta precisión. Mantiene los componentes aislados del ambiente calefaccionado. Mejora la vida útil de las partes móviles.
Temperatura máxima del extrusor: 500°C	Proporciona las condiciones necesarias para impresiones de alta temperatura.
Temperatura máxima de la plataforma de impresión: 200°C	Soporta impresiones con materiales de alta temperatura.
Temperatura máxima del ambiente calefaccionado: 150°C	Mantiene el gradiente de temperatura estable. Logra una mejor cristalización en los materiales.
Temperatura máxima del porta bobina calefaccionado: 65 °C	Mantiene el filamento seco durante todo el proceso de impresión.
Plataforma de impresión fijada por absorción al vacío.	Fácil remoción de las piezas impresas y cambio de cama.
Sistema de temperatura por aire caliente doble (convección forzada).	Temperaturas más uniformes. La temperatura es más efectiva y afecta menos en la vida útil a las partes de los circuitos y partes móviles.



Gabinete a prueba de humedad.	Proporcionadas condiciones adecuadas de almacenamiento de baja humedad para los filamentos. Mínimo 15%RH.
Recuperación ante corte de energía.	Recupera o continuación de la impresión ante un corte de luz o apagado accidental.
Advertencia ante falta de filamento.	Sensor que frena la impresión ante ausencia de filamento, tanto si se rompe como si se termina.
Cámara integrada.	Monitoreo y observación del proceso de impresión.
WIFI + Ethernet	Transferencia de archivos y control de la impresión.
Nivelación automática.	Sistema de nivelación automática de la plataforma de impresión, de fácil uso.
Pantalla a color táctil de 10.1 pulgadas.	Pantalla a color táctil de 10.1 pulgadas, lenguaje configurable y de uso simple. Resolución: 1280x800px.
Sistema de apagado automático.	Permite el ahorro de energía una vez finalizada la impresión, mejoramiento del proceso productivo.

● Detalles de la impresora:

Acerca del extrusor:

1. Extrusor desmontable, fácil reemplazo y mantenimiento.
2. Extrusor doble de alta temperatura de elevación independiente, impresión de doble cabezal sin interferencias, impresión de soporte (impresión de soporte HT), impresión de dos materiales, uno o dos colores.
3. Adopta partes de acero inoxidable resistente a altas temperaturas y un sistema de refrigeración líquida para garantizar que el cabezal de impresión se caliente rápidamente y tenga una larga vida útil.
4. Para diferentes materiales de rango de temperatura de impresión, use diferentes cabezales de impresión, como el cabezal de impresión de alta temperatura (máx. 500 °C) para imprimir PEEK, PEI, PEKK, PPSU, CARBON FIBER PEEK y otros materiales de impresión 3D de alta temperatura.

Use un cabezal de impresión de temperatura normal (máx. 275 °C) para imprimir PLA, ABS, PC, PP, PA, PETG, TPU, madera, PVA y otros materiales de impresión de temperatura más baja.



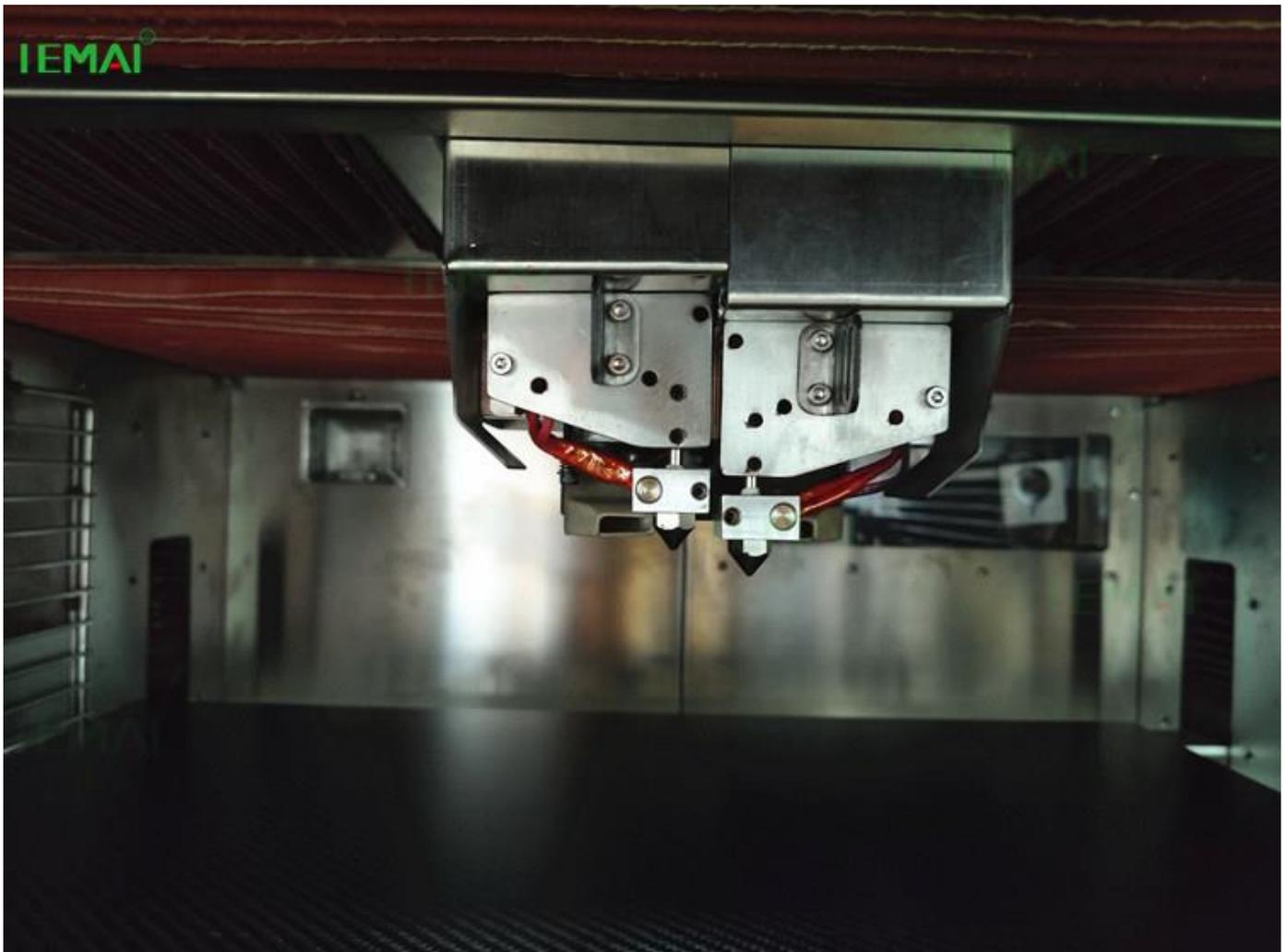
5. Precisión dimensional:

Alto rendimiento: PEEK, PEKK, PEI 1010/9085, PPSU, PPS, etc., Precisión dimensional: $100\text{mm} \pm 0.2\text{mm}$

Materiales compuestos: CF-PEEK, GF-PEEK, CF-PC, CF-PA, GF-PA, CF-ABS, CF-ASA, CF-PET-G, CF-PLA, etc.,

Precisión dimensional: $100\text{mm} \pm 0.15\text{mm}$

Materiales de baja temperatura: PC, PA, ASA, ABS, TPU, PETG, PLA, etc., Precisión dimensional: $100\text{mm} \pm 0.15\text{mm}$





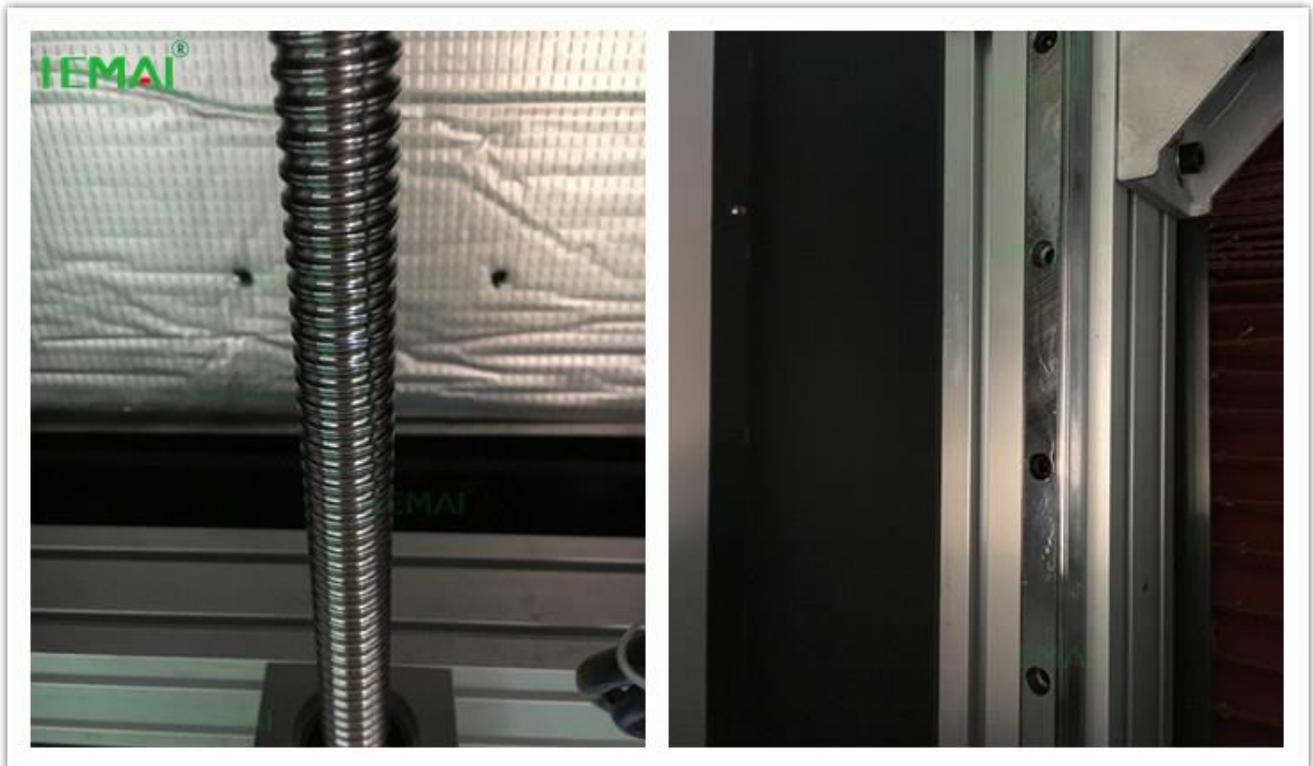
APPA 3D





Acerca de la estructura de transmisión:

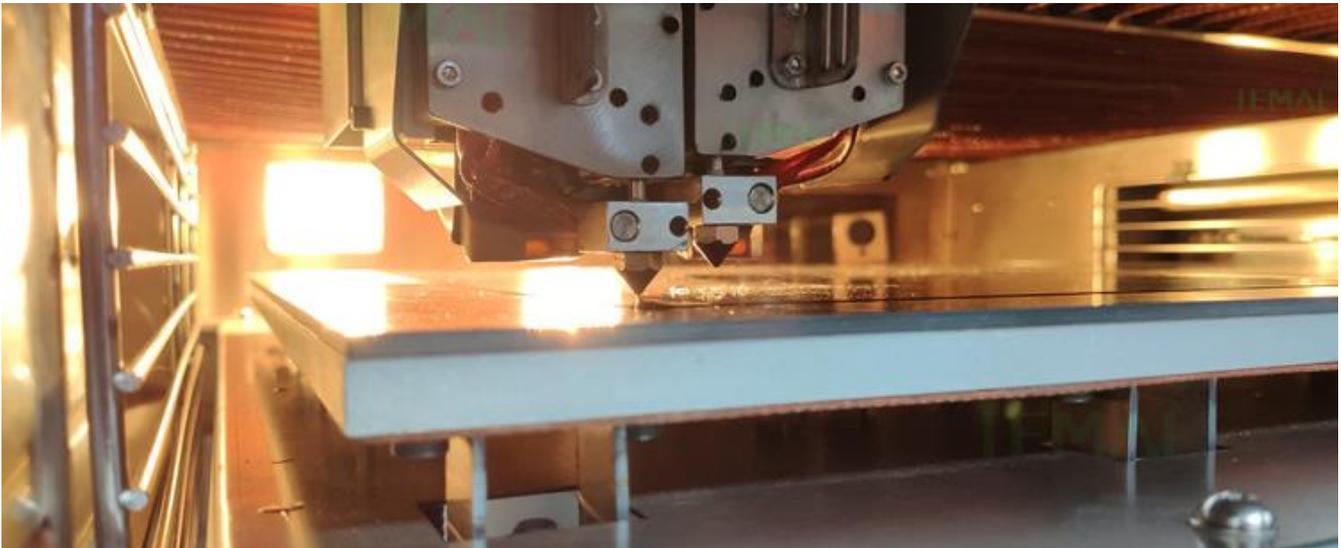
1. La estructura de transmisión X Y adopta tornillos y tuercas de bolas recirculantes de precisión, guías lineales, motor de circuito cerrado y controladores independientes.
2. La estructura de transmisión X Y adopta tornillos y tuercas de bolas recirculantes de precisión, guías lineales, motor paso a paso de alto torque.
3. Mantiene los componentes aislados de la cámara de calentamiento, garantiza la vida útil de los accesorios electrónicos.
4. Mayor precisión dimensional: X/Y:2.5 μ m Z:0.78 μ m

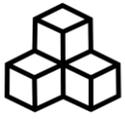




Acerca de la plataforma de impresión:

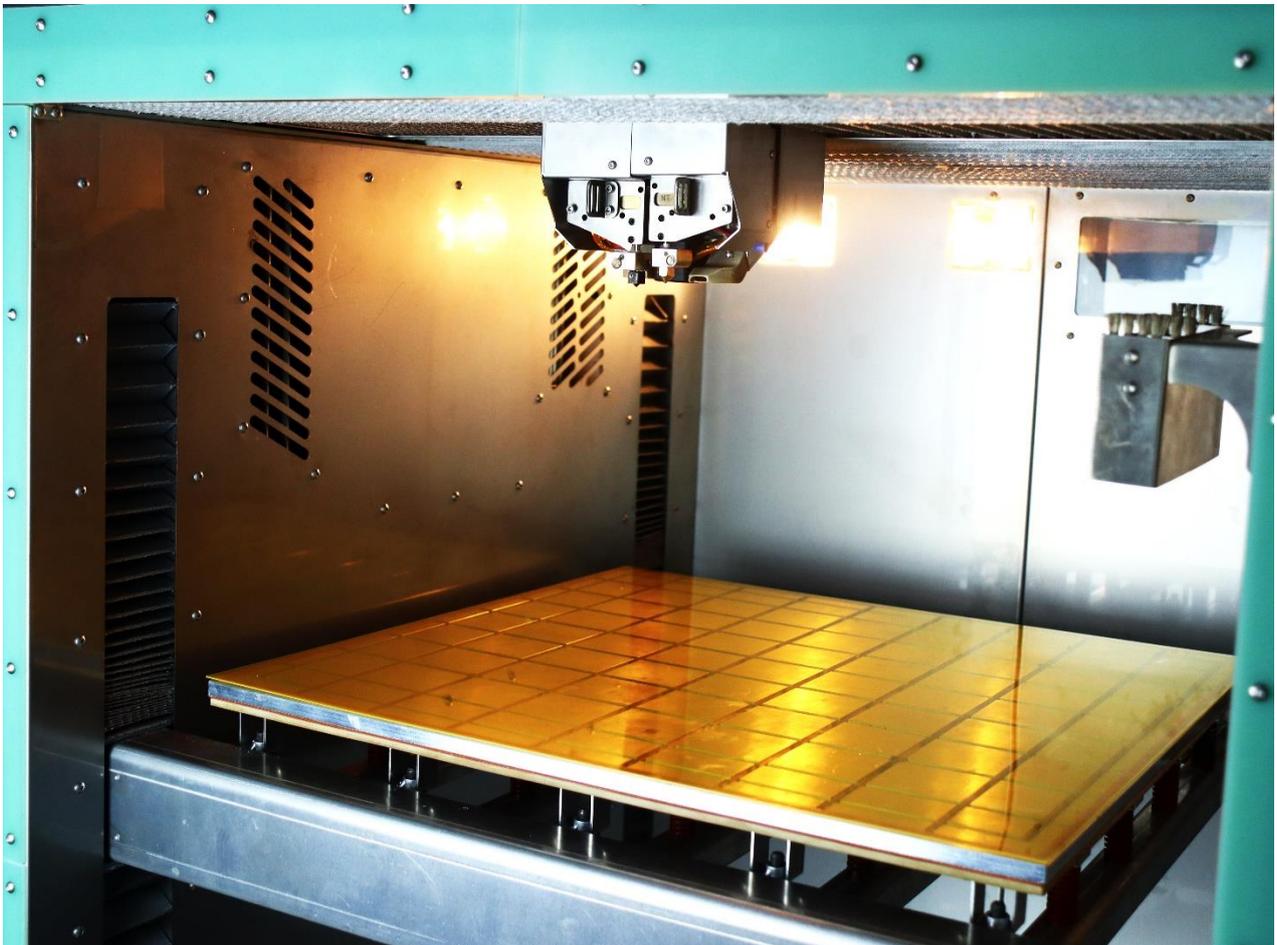
1. La temperatura máxima de la cama es de hasta 200 °C.
2. Sistema de nivelación completamente automático, inicie el proceso de impresión de manera más fácil y rápida.
3. Uso de placa de fibra de carbono o de membrana polimérica, ambas con bajo coeficiente de expansión térmica.
4. La impresora MAGIC-HT-MAX utiliza una cama caliente de adsorción al vacío, que puede imprimir fácilmente incluso materiales de gran tamaño con alta contracción.
5. Una vez completada la impresión, apague la absorción por vacío, la placa base de impresión se puede mover rápidamente y luego se puede quitar el modelo impreso y reutilizar la placa nuevamente o reemplazarla por una placa nueva.





Acerca del ambiente calefaccionado:

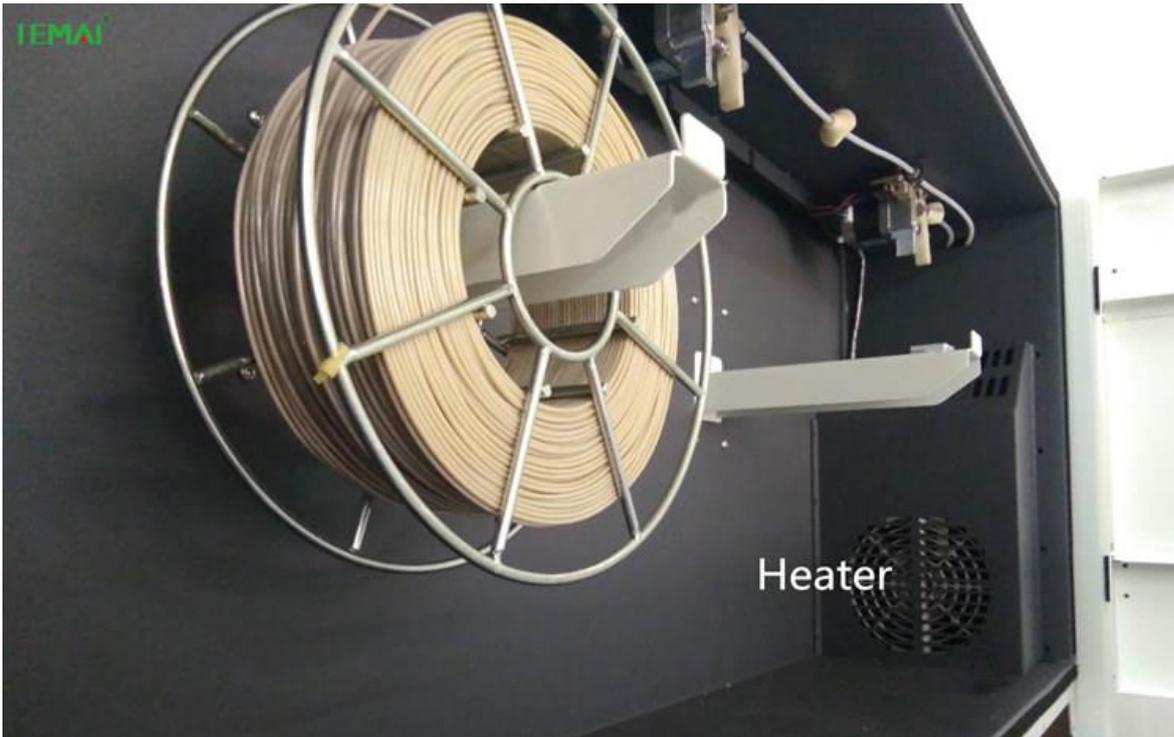
1. La temperatura del ambiente es de hasta 150 °C, para mantener el gradiente de temperatura y lograr una mejor cristalización del material.
2. La forma de circulación del aire caliente combinada con el calentamiento por infrarrojos mejora en gran medida la eficiencia de calentamiento del ambiente interno.
3. El revestimiento de la impresora MAGIC-HT-MAX utiliza una estructura de acero inoxidable, y la estructura del órgano hecha de materiales resistentes a altas temperaturas aísla la estructura móvil y la mayoría de los componentes electrónicos del revestimiento de alta temperatura para garantizar que su vida útil no se vea afectada por las altas temperaturas.
4. Toda la cámara interior de metal es de acero inoxidable.
5. Hay una cámara WIFI incorporada para monitorear el proceso de impresión, está aislada de la sala de calefacción. Puede conectar la cámara a su teléfono celular o PC.





Acerca del porta bobina calefaccionado:

1. La temperatura del porta bobina calefaccionado es de hasta 65 °C, para mantener el filamento seco durante la impresión.
2. Advertencia de ausencia de filamento



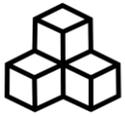
Acerca del gabinete a prueba de humedad

1. El gabinete a prueba de humedad, Humedad del gabinete a prueba de humedad >15%RH.
2. Los materiales como PEEK, PEI, PPSU, etc. después de abrir el paquete sellado al vacío absorben fácilmente las moléculas de agua en el aire, por lo que deben colocarse en un gabinete a prueba de humedad.



• **Resumen de materiales de alto rendimiento:**

Fotos	Material	Características principales	Aplicación
	ABS	Multifunción (fuerte).	Prototipos de alto requerimiento.
	PETG	Transmitancia.	Ópticas, prototipos funcionales y de muestra.
	ASA	Resistente a rayos UV y acabado estético.	Piezas funcionales para uso exterior Bueno para deportes.



	<p>PC</p>	<p>Robusto (Resiste tensiones).</p>	<p>Prototipos de alto requerimiento. Fabricación de herramientas, accesorios y piezas para transporte.</p>
	<p>PA</p>	<p>Robusto (Resiste impactos).</p>	<p>Prototipo funcional. Productos y aplicaciones de alto impacto. Accesorio y accesorios, accesorio, portador de productos.</p>
	<p>ULTEM</p>	<p>Gran rendimiento mecánico.</p>	<p>Paneles y componentes de decoración de interiores: aviones, autobuses, trenes. Estilo de molde adecuado para doblado de metal, compuesto laminado y fijo.</p>
	<p>PEEK</p>	<p>Apto en contacto con comida. Bio-compatibilidad</p>	<p>Herramientas médicas, herramientas de fabricación, accesorios de refrigeración, tipos funcionales</p>
	<p>CF-PEEK</p>	<p>Resiste altas temperaturas, alta resistencia mecánica.</p>	<p>herramientas de fabricación, accesorios de refrigeración, prototipos funcionales</p>
	<p>PEKK</p>	<p>Propiedades antibacterianas, alta tenacidad, alta resistencia.</p>	<p>Médico, herramientas de fabricación, accesorios de refrigeración, Prototipos funcionales</p>

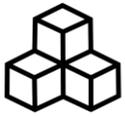


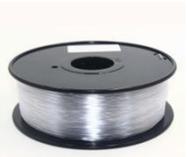
● **Resumen de materiales de usos comunes:**

Fotos	Material	Características principales	Aplicación
	PLA	Se degrada en el medio Ambiente.	Educación, Prototipado.
	TPU	Material flexible.	Suela, Ropa y Accesorios.
	TPE	Material elástico.	Apto para suelas, parte superior.
	Contenido de fibra de carbono (CF)	Baja densidad	Educación, industria automotriz.

● **Resumen de materiales para soporte:**

Fotos	Material	Características principales	Aplicación
	PVA	Soluble en agua.	PLA, PETG y ASA



	HIPS	Soluble en D-Limone.	PC, ABS y PA
	Easy Support	Fácil de sacar.	PLA, ABS, PETG, PC y ASA
	Fire Support	Fácil de desmantelar.	ULTEM
	HT support	Material de soporte para altas temperaturas.	PEEK, PEI y PPSU

● Soluciones de impresión 3D de materiales de alto rendimiento



Application: Aerospace
Material: PEEK



Application: Automotive
Material: ULTEM

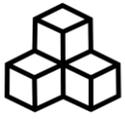


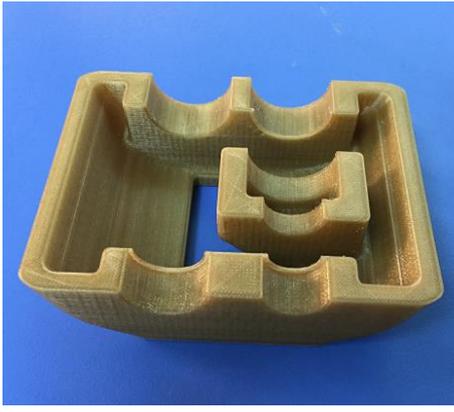
Application: Medical
Material: PEEK

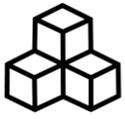


Application: Automotive
Material: PEEK

● Modelos impresos en PEEK

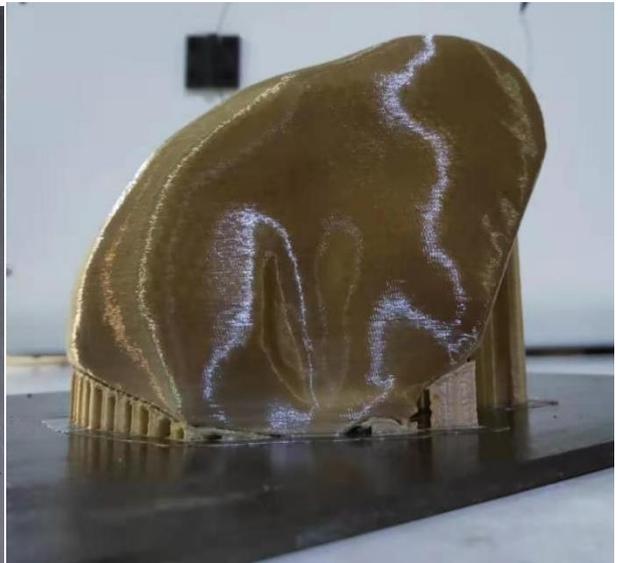


Engranajes móviles	Soporte	Huesos
		
Tapas	Dental	Engranaje
		
Tubería		
		



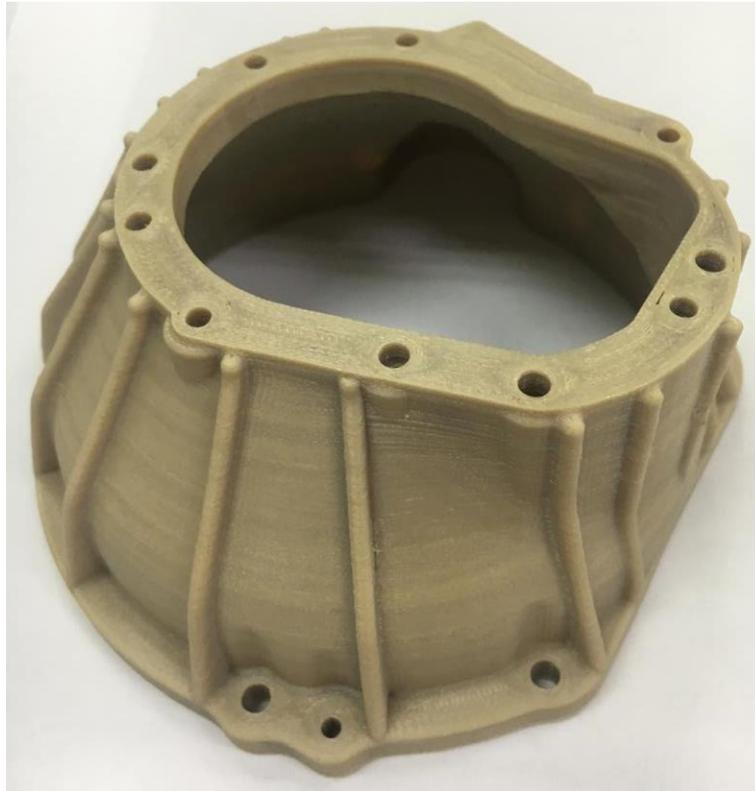
Más ejemplos de impresiones con PEEK (Para aplicación medica)

Desarrollos médicos





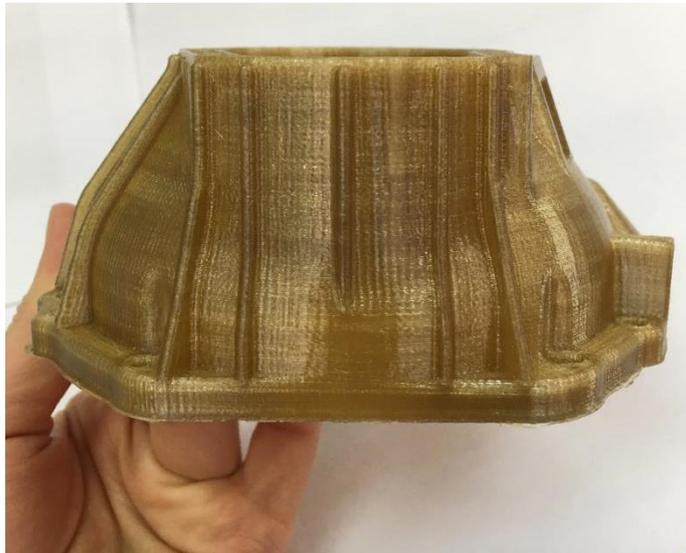
Más impresiones de PEEK para uso industrial





APPA 3D

Ejemplos de impresión con PEKK

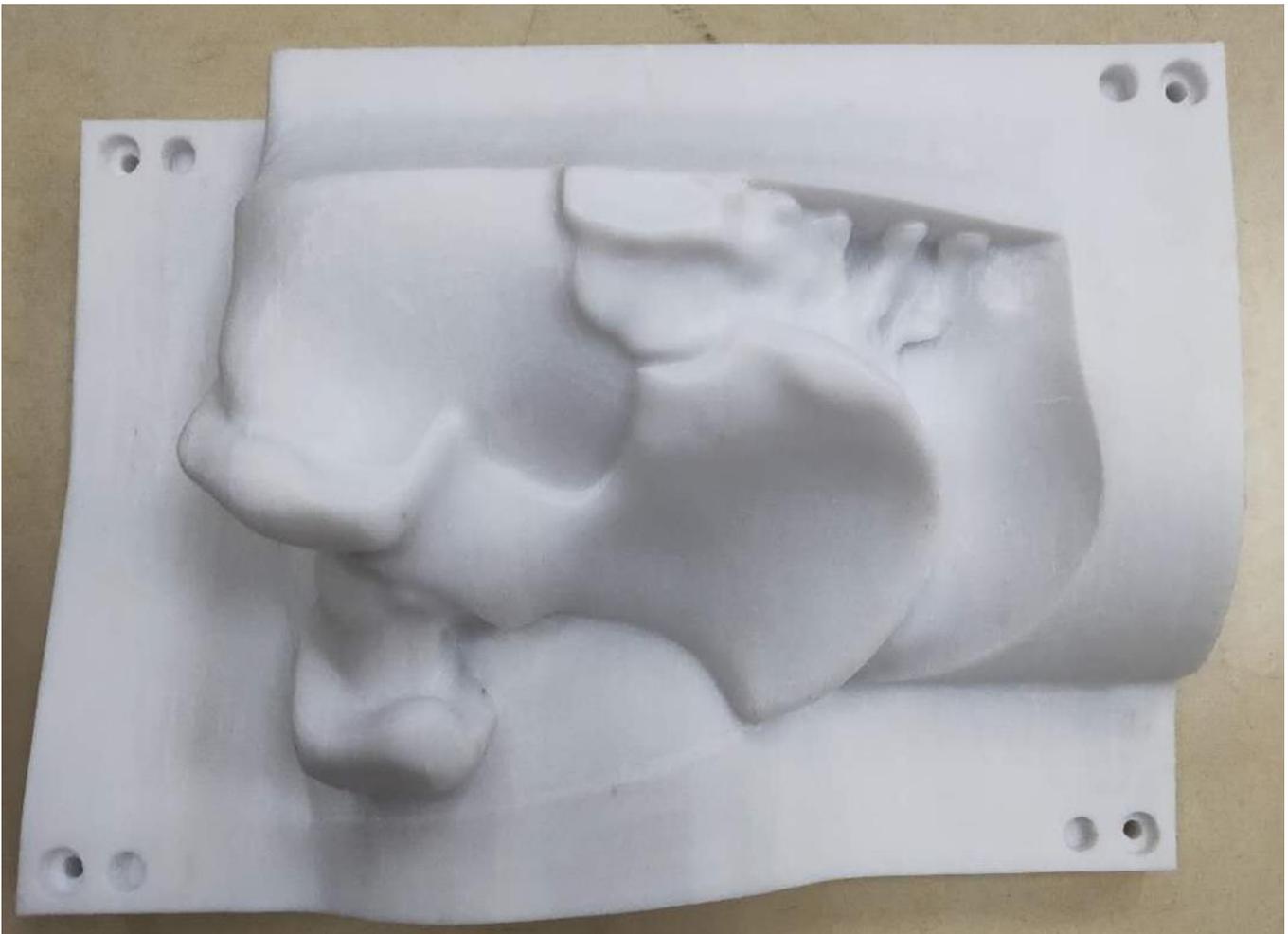


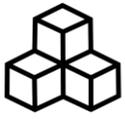


Ejemplos de impresión con PC



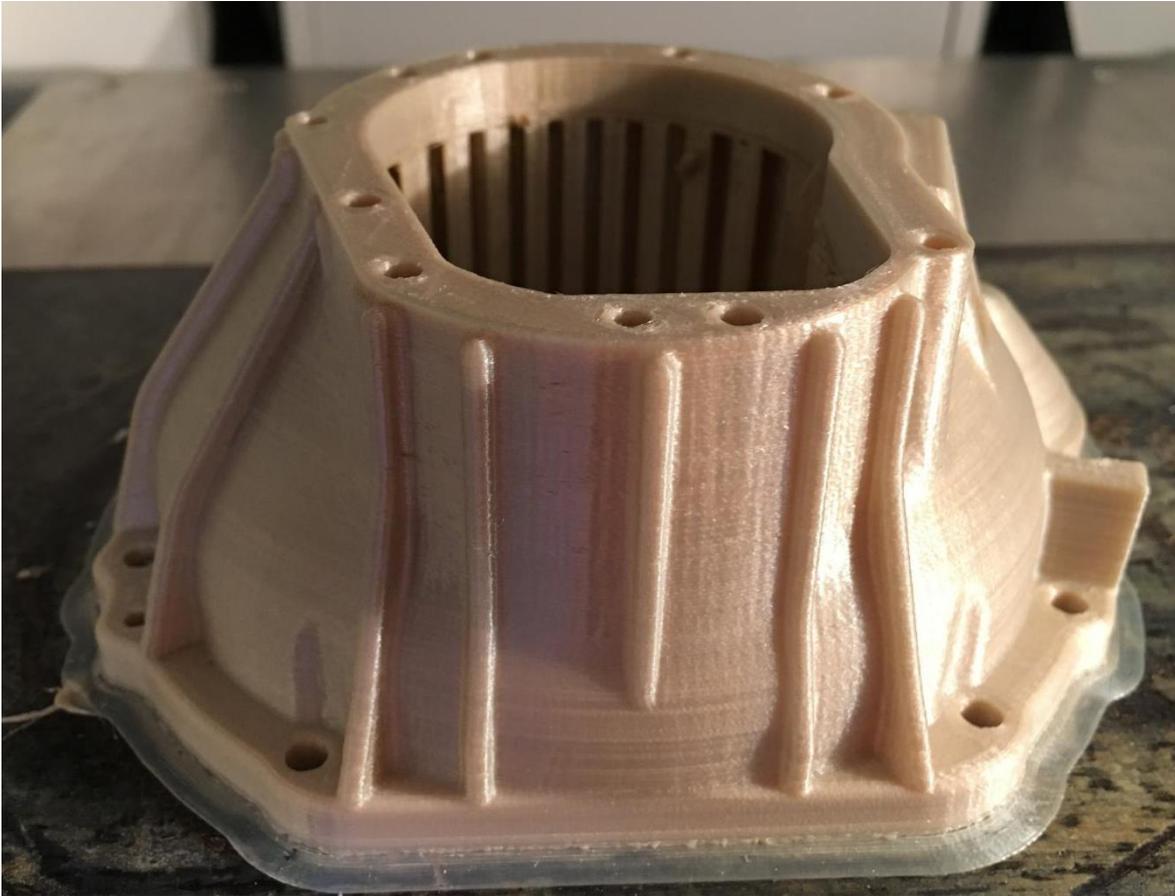
Impresiones de gran tamaño con PC





APPA 3D

Ejemplos de impresiones con ULTEM 9085:



Ejemplos de impresiones con CF-PEEK:

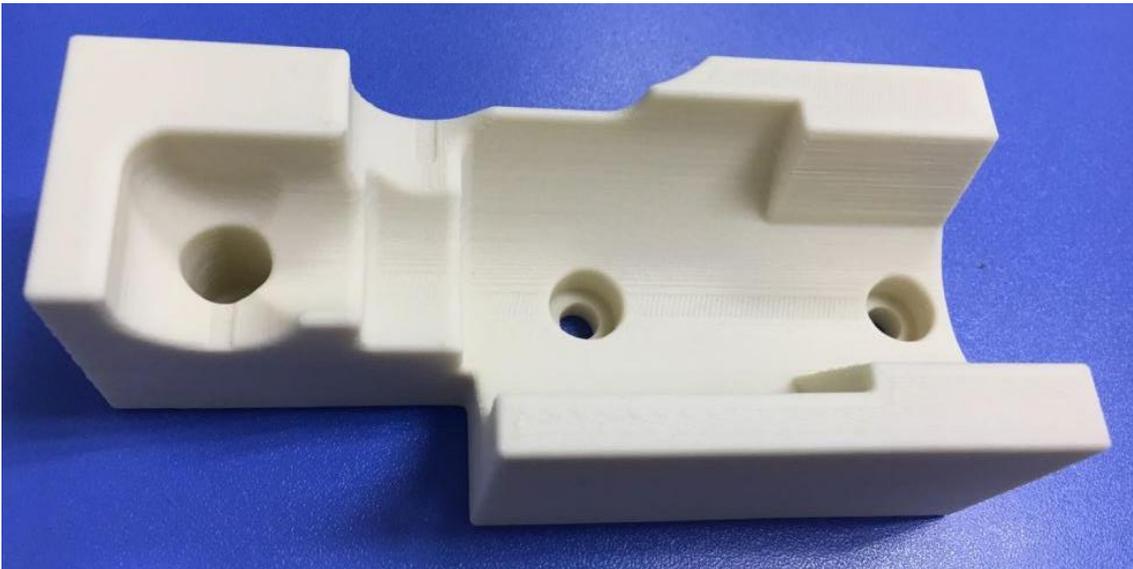




APPA 3D



Ejemplos de Impresiones con ABS:





Ejemplos de impresiones con Nylon:



Ejemplos de impresiones con materiales de alto rendimiento:

