

APPA 3D

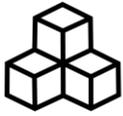
IMPRESORA 3D YM-NT-750

(2025)

IMPRESORA DE GRAN FORMATO

(A PARTIR DE FILAMENTO)





APPA 3D

• Descripción general de la impresora:

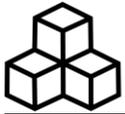
La impresora 3D de gran formato YM-NT-750 es un dispositivo de impresión 3D basado en el principio de la tecnología de deposición de material fundido (FFF), con una temperatura de impresión de hasta 300 °C, una temperatura de la plataforma de impresión de hasta 120 °C y una temperatura del ambiente calefaccionado de hasta 60°C.

Esto permite imprimir la gran mayoría de los filamentos de impresión 3D de polímeros de ingeniería en el mercado, incluidos los plásticos especiales de ingeniería PC, PA, ABS, etc.

Parámetros básicos	Funciones básicas
<ul style="list-style-type: none">• Volumen de impresión: 750x750x750 mm• Temperatura máxima de extrusor: 300°C• Temperatura máxima de la plataforma de impresión: 120°C• Temperatura máxima del ambiente calefaccionado: 60°C	<ul style="list-style-type: none">• Doble extrusor IDEX.• Cama con auto nivelación.• Advertencia ante ausencia de filamento.• Cama caliente con absorción al vacío (opcional).• Sistema de apagado automático.

• Especificaciones:

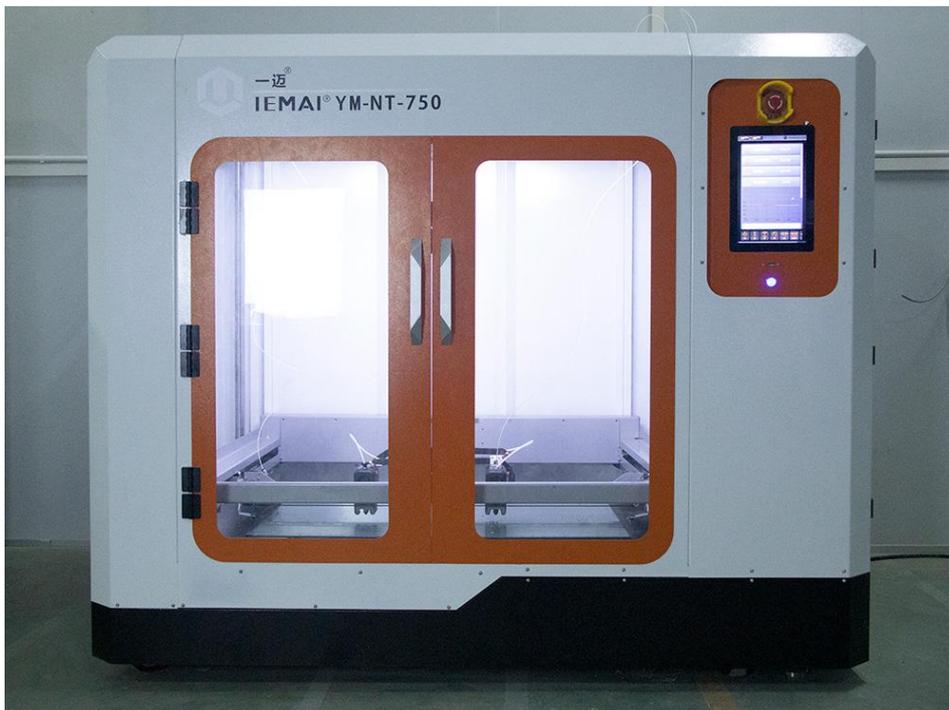
Parámetros detallados:	
Tecnología de impresión: FFF	Volumen de impresión: 750x750x750mm
Dimensiones del equipo: 1642x1110x1320 mm	Dimensiones del embalaje: 1800x1300x1550 mm
Peso neto: 400 kg	Peso del embalaje: 480 kg
Temperatura máxima del extrusor: 300°C	Temperatura máxima de la plataforma de Impresión: 120°C
Plataforma de impresión con nivelación automática	Temperatura máxima del ambiente Calefaccionado: 60°C

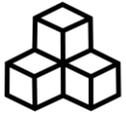


APPA 3D

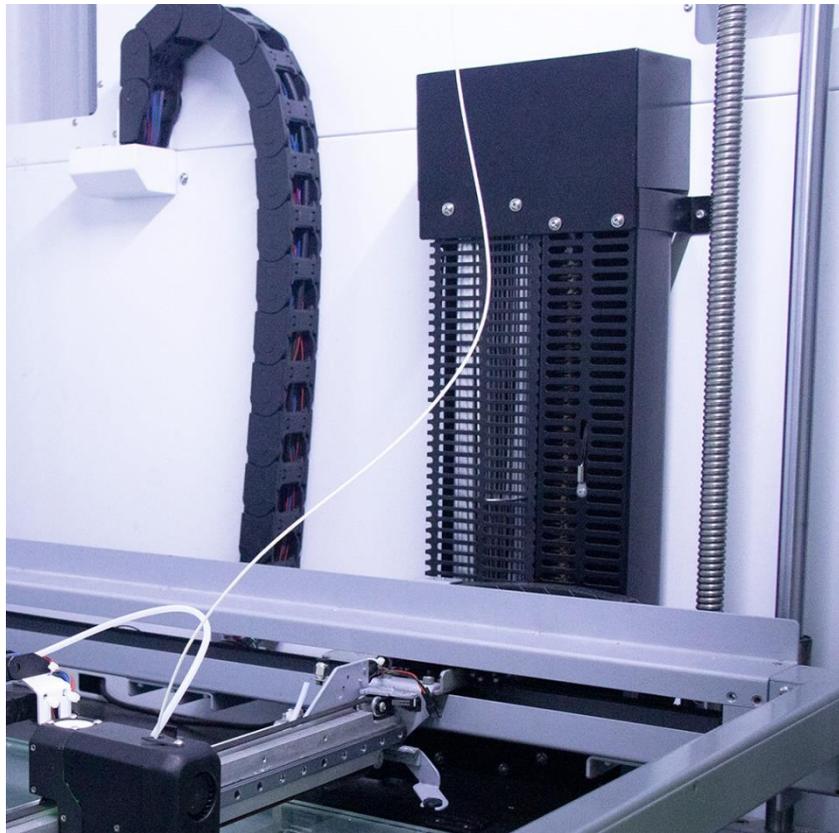
Extrusor: Doble, modular, IDEX (Trabajo en espejo o simétrico).	Diámetro del pico: 0.4 mm a 1.0 mm (editable).
Velocidad de impresión máxima:150 mm/s	Aceleración máxima: 1000 mm/s ²
Flujo volumétrico máximo: 16.5mm ³ /s (0.6mm Nozzle, velocidad 100mm/s, utilizando PLA).	Diámetro del filamento: 1.75 mm/2.85mm (opcional)
Material del nozzle: Aleación de cobre (filamentos de material puro), Acero endurecido (materiales compuestos).	Precisión de posición: X/Y: 5.86µm Z:1.56µm
Parámetros eléctricos: 220V±10% 50-60Hz Consumo máximo 4500W 24 Hrs. Consumo promedio durante 24hrs de impresión: 2.2KW/H (ABS) 0.5KW/H (PLA)	Software: IEMAI 3D EXPERT, CURA, S3D, Prusa, OrcaSlicer Transferencia de archivos: Ethernet, USB, WIFI Tipo de archivos soportados: STL, OBJ,3MF, etc.
Pantalla a color táctil de 10.1 pulgadas, lenguaje configurable y de uso simple. Resolución: 1280x800px.	Cámara incorporada (opcional)

● **Imágenes de la impresora:**



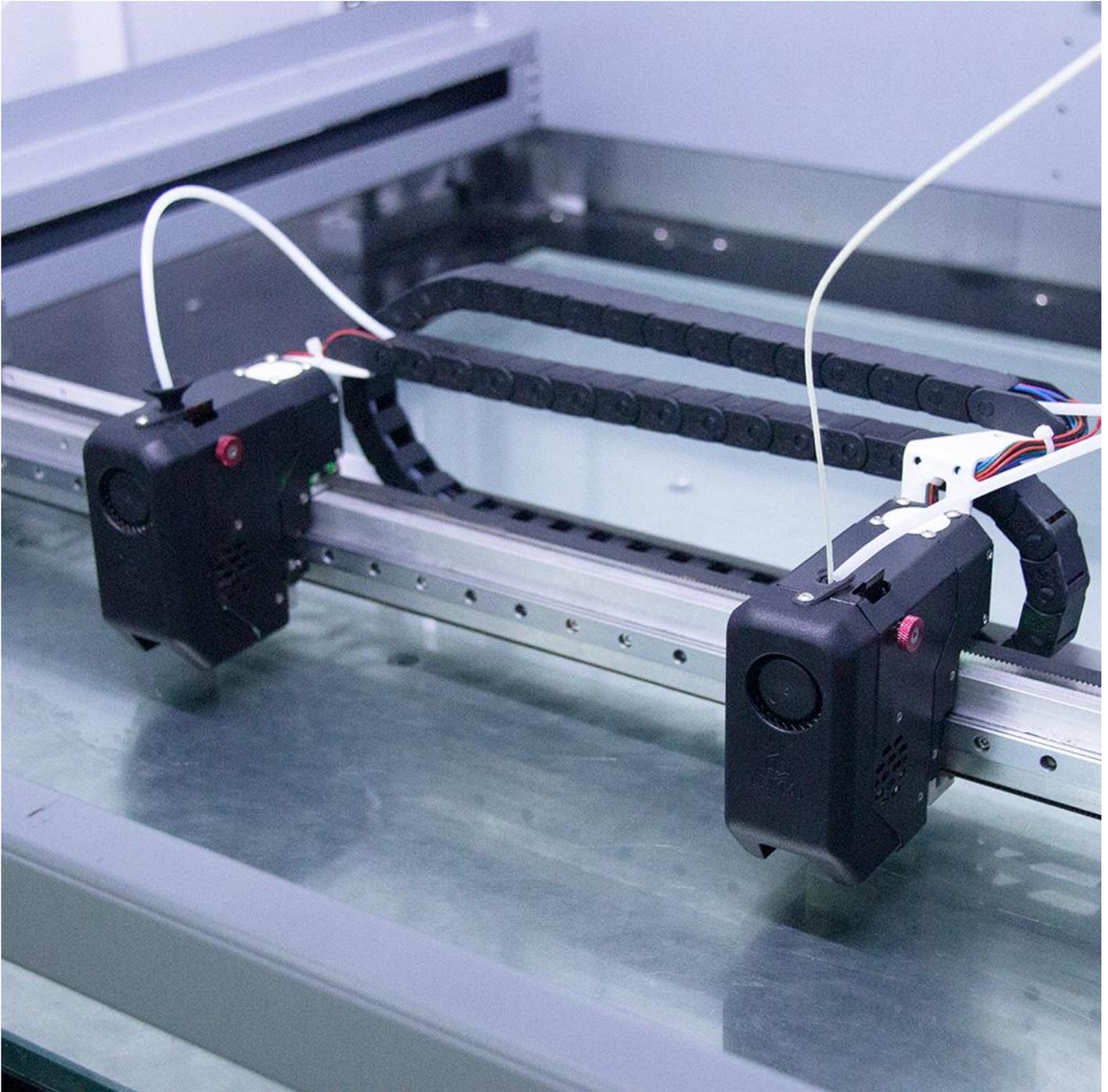


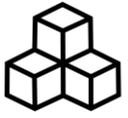
APPA 3D



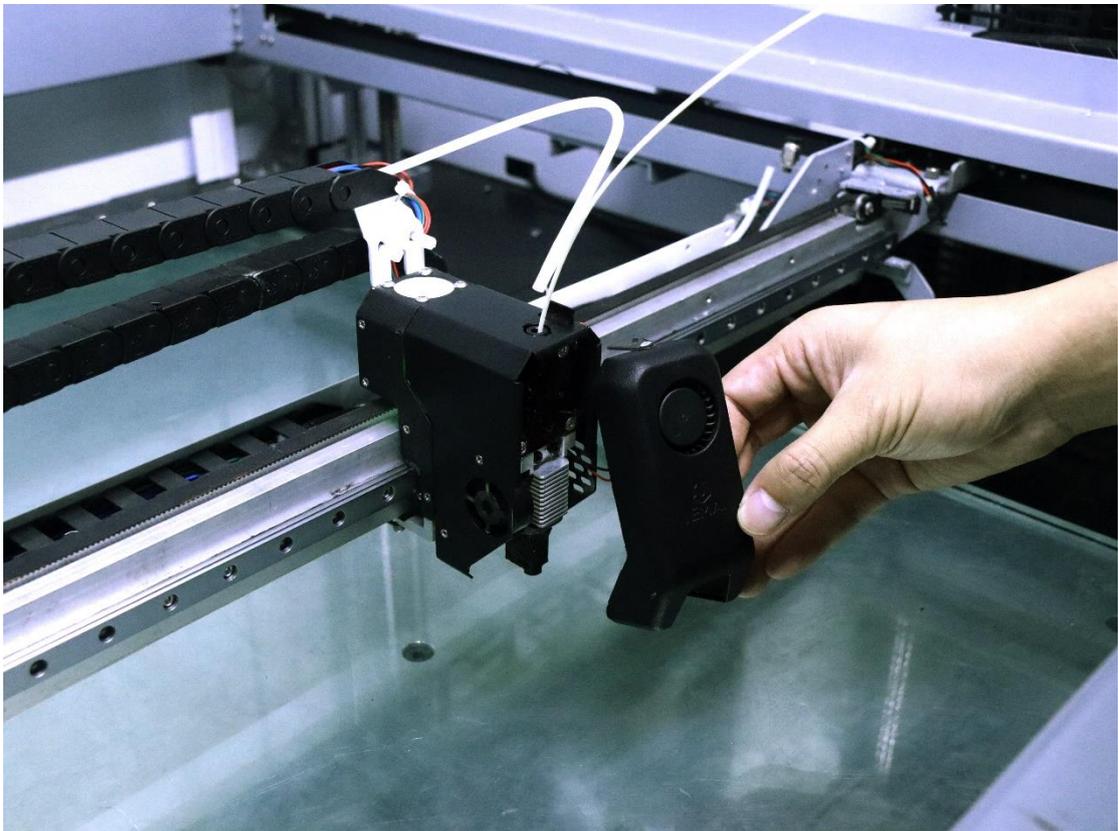
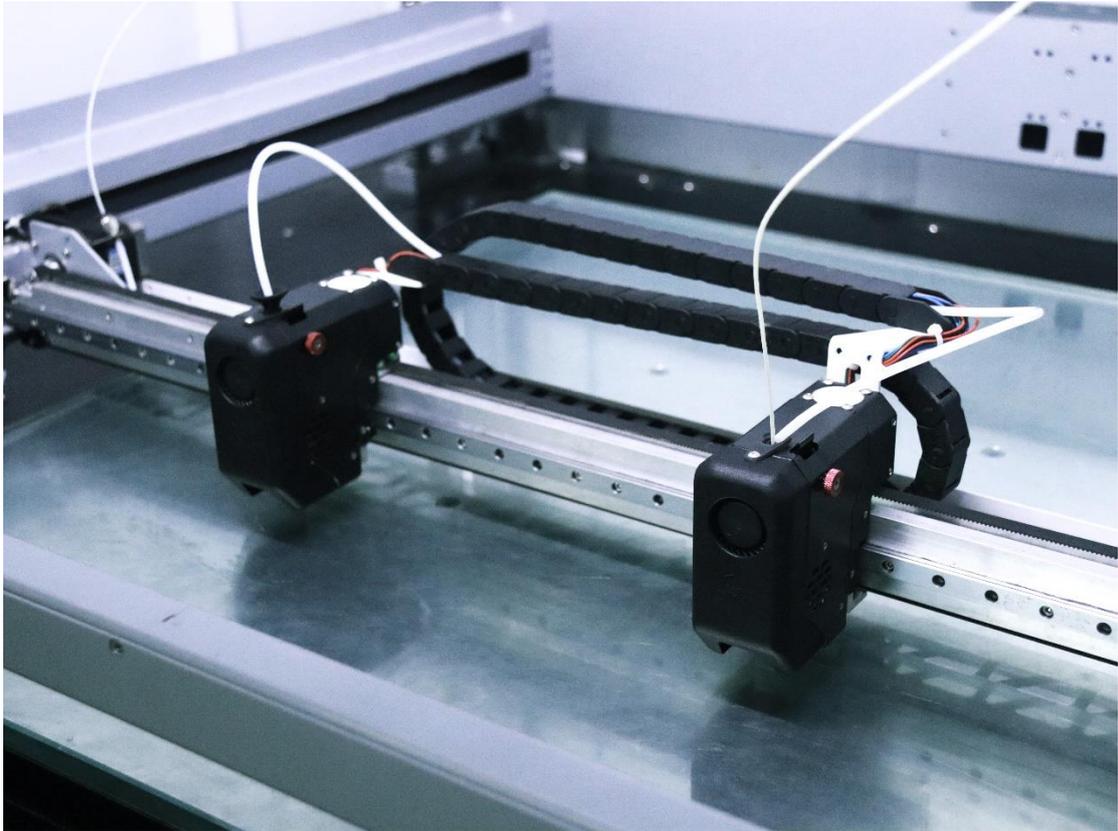


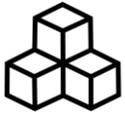
APPA 3D





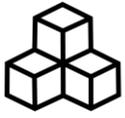
APPA 3D





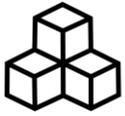
APPA 3D





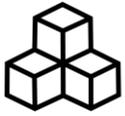
APPA 3D





• Ventajas:

Ventajas	Fotos	Objetivo
Extrusor IDEX	/	Impresión en espejo o simétrica para ahorrar tiempo y energía en la impresión de piezas.
Doble extrusor	/	Expansibilidad. Impresión de soporte soluble. Impresión con dos filamentos o dos colores.
Tuerca de bolas recirculantes Guía lineal		Transmisión de alta precisión. Z: 4 tuercas de bolas recirculante + 4 guías lineales+ conducción independiente. X&Y: Rieles de guías lineales +motor de circuito cerrado.
Temperatura máxima del extrusor: 300°C	/	Admite la impresión de múltiples materiales.
Temperatura máxima de la plataforma de impresión: 120°C	/	Evita deformaciones o warping.
Temperatura máxima del ambiente calefaccionado: 60°C	/	Evita deformaciones o warping, permite imprimir mayor cantidad de materiales. Mejor adhesión de capa.
Recuperación ante corte de energía	/	Recupera o continuación de la impresión ante un corte de luz o apagado accidental.
Advertencia ante falta de filamento	/	Sensor que frena la impresión ante ausencia de filamento, tanto si se rompe como si se termina.
Plataforma de impresión por fijación.		Placa de vidrio blindado resistente a altas temperaturas que se fija con anclajes, la plataforma de impresión se puede calentar hasta 120°C con el fin de evitar deformaciones o agrietamientos.
Nivelación automática	/	Ayuda a realizar mejores capas iniciales, mayor adherencia.



Precisión dimensional:

Materiales compuestos: PC, CF-PA, GF-PA, CF-ABS, CF-ASA, CF-PET-G, CF-PLA, etc., Precisión dimensional: 100mm±0.15mm

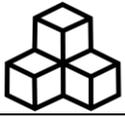
Materiales de baja temperatura: PC, PA, ASA, ABS, TPU, PETG, PLA, etc., Precisión dimensional: 100mm±0.15mm

• Resumen de materiales de ingeniería:

Fotos	Material	Características principales	Aplicación
	ABS	Multifunción (fuerte).	Prototipos de alto requerimiento.
	PETG	Transmitancia.	Ópticas, prototipos funcionales y de muestra.
	ASA	Resistente a rayos UV y acabado estético.	Piezas funcionales para uso exterior Bueno para deportes.
	PC	Robusto (Resiste tensiones).	Prototipos de alto requerimiento. Fabricación de herramientas, accesorios y piezas para transporte.

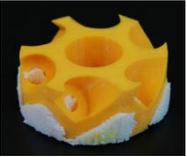
• Resumen de materiales de usos comunes:

Fotos	Material	Características principales	Aplicación
	PLA	Se degrada en el medio Ambiente.	Educación, Prototipado.



	TPU	Material flexible.	Suela, Ropa y Accesorios.
	TPE	Material elástico.	Apto para suelas, parte superior.
	Contenido de fibra de carbono (CF)	Baja densidad	Educación, industria automotriz.

● **Resumen de materiales para soporte:**

Fotos	Material	Características principales	Aplicación
	PVA	Soluble en agua.	PLA, PETG y ASA
	HIPS	Soluble en D-Limone.	PC, ABS y PA
 <small>support printed in</small>	Easy Support	Fácil de sacar.	PLA, ABS, PETG, PC y ASA